

HOMAG AMBITION 2274 AIRTEC LISTOITUSKONE

Yksipuolinen listoituskone suorien työkappalereunojen työstämiseen sekä eri listamateriaalien liimaukseen ja viimeistelyyn pitkittäis- ja poikittaissuuntaisessa läpisyötössä.

KONEEN PERUSVARUSTUS:

- IRROTUSAINEN RUISKUTUSLAITE
- SAUMASJYRSINYKSIKKÖ
- LIIMAUSYKSIKKÖ A20 KAHDELLA RULLALLA
- KATKAISUYKSIKKÖ HL84
- TASAUSYRSINYKSIKKÖ BF10
- PROFIIILIJYRSINYKSIKKÖ FK11
- VAPAA TILA UF10/KS10/MN21
- SIKLIYKSIKKÖ PN21 AUTOMAATTINEN FLEXBLADE
- VIIMEISTELY-YKSIKKÖ

1. Peruskone:

- Yhtenäinen konerunko työstöyksiköiden asentamiseksi
- Kiinteä ohjainsivu vasemmalla

- Väri harmaa RDS 240 80 05
- Säädetty syöttövaste
- Pneumaattisesti toimiva portti kappaleen syötölle

Yläpuristus

- Vetävät V-hihnat
- Moottoroitu korkeudensäätö
- Digitaalinen asemanäyttö

Työkappaleen kuljetuslaite:

- Kumipäällysteinen kuljetinkehä, leveys 80 mm
- Karkaistut tarkkuusjohteet ja ohjainpinnat
- Magneettinen moottorijarru kuljetinkehälle
- Rullaohjaimella varustettu työkappaleen tukikisko, joka on säädettävissä 800 mm
- Melusuoja saumasjyrsimelle sekä yksikkö-osalle, jolla on oma purunpoisto
- Syöttönopeus: 18-25 m/min
- Syöttönopeus maks (FK11) 20 m/min
- Työkorkeus 950 mm
- Paineilmaliitäntä 6 bar
- Kokonaispituus 8635 mm
- Lattiarakenteiden on oltava perustuspiirustusten sekä purun-poistosuunnitelman mukaiset; dokumenttintro. 5-026-01-3200

2. Työkappaleen ja reunamateriaalin parametrit

- Työkappaleen leveys, min:
 - o työkappaleen paksuuden ollessa 12-22 mm 60 mm*
 - o työkappaleen paksuuden ollessa 23-40 mm 105 mm*

*riippuvainen työkappaleen pituudesta
- Työkappaleen reunanylitys (kuljettimesta 0-linjaan) 30 mm
- Työkappaleen paksuus 12 - 40 mm
- (lisähintaan työkappaleen paksuus) 8 - 60 mm
- Listan korkeus max. = työkappaleen paksuus + 4 mm
- Listan rullamateriaali 0,3 - 3 mm
 - o Listan poikkipinta-ala maks.
 - PVC 135 mm²
 - viilu 100 mm²
- Rullan halkaisija maks. 830 mm
- Reunamateriaali - lista 0,4 - 20 mm
- Ellei toisin sovita, asennus ja toimitus säteellä R=2 ja viiste 20 astetta.
- Käyttäjä vastaa soveltuvan materiaalin käytöstä (levyt/reunamateriaali/liima)

3. Yksikkövarusteet

3.1 Ylä-/alapuolinen irrotusaineen ruiskutuslaitte

- Estää liiman tarttumisen työkappaleen pintaan

3.2 Saumausjyrsinyksikkö

- Työkappaleiden saumausjyrsintään ennen liimausta
- 2 moottoria à 3 kW, 150 Hz, 9000 1/min
- Sähköpneumaattinen ohjaus molemmille moottorille
- Työkappaleen puhdistuslaitte
- Manuaalinen säätö

Sisältää seuraavat terät:

- 2 kpl I-timanttikutteria D=125x43x30 mm, kiilaura, Z=2x3

3.3 Liimausyksikkö A20 kahdella rullalla

Sisältää:

KAPPALEEN ESILÄMMITYS

- Työkappaleen reunan lämmittämiseen ennen liiman levitystä
- Parantaa liimauksen laatua

SULATUSLIIMAN LEVITYSLAITE

- Elektroninen lämpötilan valvonta LED-näytöllä
- Lämpötila laskee automaattisesti työstön keskeytyessä (aikaraja on vapaasti säädettävissä)
- Sulatusteho maks. 12 kg/h
- Liimatelalle on erillinen käyttö syötön pysähtyessä
- Liimasäiliön taakseveto syötön pysähtyessä

- Liimasäiliön kiinnitys työkappaleen mukaan
- Nopea lämmitysaika
- Yksikkö QA65
- Lämmitetty limatela
- QUICK CLAMPING –järjestelmä nopeaa yksikön vaihtoon

0007

1kpl

AUTOMAATINEN SÄÄTÖ SYÖTTÖVASTEELLE

- Koneille, joissa on saumaosia lisävarusteena

MANUAALINEN MAKASIINI KAHDELLA RULLALLA

- Massiivipuulistoille, lista- ja rullamateriaalille
- Automaattinen striippien erottelu alipainetarttujalla (optio 2475)
- 1 kpl nauhateline
- 2 kpl rullamateriaalin pidikettä
- Manuaalinen reunamateriaalin vaihto
- Katkaisuyksikkö
- Reunamateriaalin seuranta syötön pysäytyksellä
- Syöttökasetin manuaalinen korkeuden säätö karalla +/- 5 mm
- Servo-ohjattu nauhan syöttölaite

PURISTUSVYÖHYKE C

- 1 kpl vetävä esipuristusrulla, halkaisija
- 6 kpl jälkipuristusrullaa, halkaisija
- Pneumaattinen paineensäätö
- Automaattinen säätö eri listan paksuuksille

150 mm
70 mm

2008

1kpl

3.4 AIRTEC LISTOITUSYKSIKKÖ

Sisältää:

airTec yksikkö:

- Sulattaa listan pinnalta aktiivisen kerroksen
- Listan paksuus säädetään manuaalisesti / tai automaattisesti yhdistettynä optiolla 2474 "Stepless edge holding-down device"

Prosessin parametrit:

- Työkappaleen paksuus Airtecin kanssa:
 - ➔ syöttönopeus 20 m/min maks. 38 mm
 - ➔ syöttönopeus 25 m/min maks. 19 mm
 - ➔ Lisäksi eri materiaalit voivat vaikuttaa asiaan
- Listan paksuus rullalta min. 1 mm ja maks. 3 mm.
- Puulistojen kanssa Airtecia ei voida käyttää
- Reunamateriaali jossa on aktiivinen kerros voidaan käyttää Airtecin kanssa
- Työkappaleen paksuus "HOT MELT" liimapannulla
 - ➔ maks. 60 mm

Joustava reunalistan hallinta:

- Reunalistoille voidaan yksityiskohtaisesti parametreja arvoa vaatimuksen mukaan.

Operaattorille huomioitavaa:

- Liimausyksikkö on asennettu siten, että voidaan käyttää joko EVA/PU yksikkö tai Airtec materiaalin mukaan.
- Vaihto Airtecista EVA/PU:iin manuaalisesti.
- Suunniteltu suorille reunoille, ei softformingille.
- Jatkuva ilmavolyymi 1400 NI/min.
- Airtecin kanssa tarkka listan syöttö on tarpeellinen, 20 mm ylitys edessä sekä 30 mm ylitys takana.

Koulutus:

- Operaattorin pitää saada opastus Airtec-yksikköön.

3.5 Katkaisuyksikkö viiste/suora HL84/0,8 kW

- Reunanylityksen katkaisuun edessä ja takana
- Pystysuora katkaisun pysäytys
- 2 moottoria à 0,8 kW, 200 Hz, 12000 1/min
- Pneumaattinen säätö viisteen ja suoran katkaisun välillä
- Sisältää seuraavat terät: 2kpl katkaisusahanterää (kovametalli), HSK25, halkaisija 120 mm

3.6 Tasausjyrsinyksikkö BF10 1,5 kW

- Muoviliistojen esityöstöön sekä massiivipuulistojen tasausjyrsintään
- 2 moottoria päällekkäin à 1,5 kW, 200 Hz, 12000 1/min
- Korkeudensäätö yläpuristuksella
- Työstö vastasuuntaan
- Kääntöalue +/- 1 aste

Sisältää seuraavat terät:

- 2 kpl I-kutteria (kovametalli) 70 x 25 mm, HSK25, Z=4

3.7 Profiilijyrsinyksikkö FK11

- Listan jyrsintään ylä- ja alareunassa sekä työkappaleen ympärijyrsintään etu- ja takareunassa
- Joka profiilille ja listamateriaalille (puu tai muovi) erillinen vaihtopää on tarpeellinen.

VAIHTOSARJA "I"-JÄRJESTELMÄÄN,
AUTOMAATTISESTI SÄÄDETTÄVISSÄ

- 2 kpl vaihtopäätä
- Automaattiseen säätöön listapaksuuden mukaan viistejyrsintään ja pyöristykseen automaattisella säädöllä
- Listan maks. paksuus viisteelle pyöristysterällä
 - o säteellä R=1,5 0,6 mm
 - o säteellä R=2,0 0,8 mm
 - o säteellä R=3,0 1,0 mm
- Viisteen kulma noin 15 astetta

Sisältää seuraavat terät:

2 kpl I-timanttikutteria viisteelle/pyöritykselle,
perushalkaisija 62 mm, Z=4 integroidulla lastunkeräyksellä
15° viisteelle ja R=.. mm pyöritykselle

3.8 VAPAA TILA UF10/KS10/MN21

- Vapaa tila universaali jyrsimelle UF10 tai hionta yksikölle KS10. Mahdollista varustaa myös multisikli MN21.

4546

1kpl

3.9 PROFII LISIKLI PN21 AUTOMATIC FLEXBLADE

- Viisteen viimeistelylle tai esijyrsityn R-profiilin viimeistelyyn PVC-nauhoille.
- Nopea profiilin vaihto – 2 eri profiilia.
- Automaattinen profiilin vaihto.
- Automaattinen säätö listan paksuuden mukaan.
- Vertikaali kopiopyörän säätö automaattisesti.
- Kopiointi alta, päältä ja sivulta.
- Pneumaattinen yksikön siirto pois työalueelta.
- Puhallussuuttimet sähköpneumaattisella ohjauksella.
- Listan paksuus max. 3 mm.
- Yksikkö yllä ja alla max. 50 mm liikutettavissa sivulle.
- Korkeuden säätö yläpalkissa.
- Sisältää työkalut R1 = mm ja R2 = mm
- Erillinen laatikko PVC-lastujen kerääntymiselle.

3.10 Viimeistely-yksikkö

- Pitkittäissuuntaisen reunan viimeistelyyn, sisältää:

SIKLIYKSIKÖN LIIMAUSSAUMALLE

- Liimajäämien poistamiseen
- Sisältää kovametalliterän

KIILLOTUSYKSIKÖ

- Reunojen viimeistelyyn

4.0 Power control PC22

Nykyaikainen Windows PC pohjainen ohjausjärjestelmä

Laitteisto:

- PLC-ohjaus kansainvälisen IEC 61131 standardin mukaan
- Integroitu linjaohjaus työstöyksiköiden kosketuksettomaan ohjaukseen
- Teollisuustietokone ja käyttöjärjestelmä Windows XP (US) ja Intel CPU
- Litteä TFT-näyttö, 19" kosketusnäytöllä, jolla voidaan ohjata kaikki tarvittavat asiat kuten ohjelman valinta, reuna-materiaalin valinta sekä työkappaleen paksuuden muutos

- PC-näppäimistö sekä hiiri
- Yksi kovalevy kiinteällä asennuksella
- Yksi kovalevy varmuuskopiointiin (lisähintaan)
- USB - liitäntä
- Digitaalinen kenttäväyläjärjestelmä sisään- ja ulostuloille sekä oheislaitteille
- Verkkoliitäntä Ethernet erillisen verkkokortin kautta (lisähintaan)

Ohjelmisto:

- Valikkopohjainen käyttöliittymä Windows-ympäristössä
- WoodCommander-ohjelmistopaketti:
- Käyttäjätavallinen ja graafisesti tuettu työstöohjelmien luonti ja tallennus
 - Terätietojen hallinta terämakrojen avulla
 - Käyttäjän opastusjärjestelmä (BDL) opastaa tarvittavien manuaalisäätöjen tekemisessä koneen uudelleenasetuksen yhteydessä
 - Selkeät virheilmoitukset tekstimuodossa
 - woodScout-diagnostiikka (lisähintaan)
 - Schuler MDE Basic tiedonkeruuohjelma

TeleServiceNetSoft:

- Kaukodiagnostiikka modeemin välityksellä
- Veloitus erillisen teleservice-sopimuksen mukaan
- Puhelinlinja on asennettava asiakkaan toimesta
- Yhteys yhteen tietokoneeseen on mahdollinen

5.0 Sähkölaitteet

- Käyttöjännite 400 Volt, 50/60Hz
- Sähkökeskus asennettuna EU-standardin EN 60204 mukaisesti
- Elektroninen taajuusmuuttaja moottorin jarrutustoiminnolla
- Maakohtainen käyttöjännite asetettavissa muuntajalla (lisävaruste)
- FI-turvakytkin sallittu vain yhdessä kaikkien päävirran suoja-/valintakytkinten kanssa; jos tämä ei riitä, suositellaan hankittavaksi erillistä jännitteentasaajaa Tilaajan puolesta
- Sallittu ympäristön lämpötila +10°C-+ 40°C

6.0 Suojalaitteet

- Konekohtainen CE-hyväksyntä voimassa olevan EU-maiden konedirektiivin mukaan
- Linjakäytössä oleville koneille (yksi tai useampi solu) on suoritettava erillinen EY-vaatimustenmukaisuusarviointi (käyttökohteessa). Arviointi tehdään käyttäjän (asiakkaan) toimesta tai vaihtoehtoisesti lisähintaan toimittajan toimesta.
- Purunpoistosuojaus maks. 2 mg/m³, riippuen tilaajan järjestämästä purunpoistolaitteistosta annetun purunpoistosuunnitelman mukaan

- Valtuuttamattoman henkilön tekemät muutokset koneen ohjaukseen johtavat Homagin takuuvastuun ja tuotevastuun raukeamiseen

7.0 HOMAG GROUP Laatupaketti

- TÜV-sertifikaatti DIN EN ISO 9001:2000 mukaan
- Kone asennetaan ja toimitetaan Homagin vakio-ohjelman mukaisesti
- Energiansäästötoimet:
 - Kun kone ei ole käytössä, ohjausjännite katkaistaan esiasetetun aika-ajan umpeuduttua
 - Toiminto voidaan kytkeä päälle ja pois

8.0 Dokumentit

- Tekniset dokumentit toimitetaan CD ROM-levyllä
- Käyttö- ja huolto-ohjeet myös painettuna versiona

LISÄVARUSTEET HINNASSA MUKANA (eivät kuulu Ambition 2274 Airtec peruspakettiin) :

6308 1 kpl

HOMAG POWER TOUCH -OHJAUSJÄRJESTELMÄ

- Käyttöpaneeli, jossa FULL-HD -kosketusnäyttö laajakuvaformaattissa
- Standardin mukainen HOMAG-ryhmän powerTouch-käyttöliittymä
- Ergonomiset kosketusnäyttötoiminnot kuten zoomaus, skrollaus ja pyyhkäisy
- Helppo navigointi vakiintuneeseen ja intuitiiviseen koneen käyttöön
- Älykkäät näyttötoiminnot ilmaisevat tuotantovalmiuden valomerkein
- Koneen tilatietojen keruu MMR Basic -ohjelmistolla huoltotarpeen seuranta sekä keskeisten käyttötietojen (esim. kappalemäärä, työstöaika) näyttöä varten
- Voidaan päivittää MMR Professional -versioon, joka mahdollistaa tuotannon optimoinnin keräämällä ja analysoimalla tietoja koneen seisonta-ajoista ja niiden aiheuttajista
- Käyttöjärjestelmä: Windows 7 professional
- Järjestelmävaatimukset toimisto-PC:lle: Windows 7 - käyttöjärjestelmä

HUOM!

Vaatimukset: control powerControl V2

0841 1kpl

TYÖKAPPALEEN PAKSUUS 60 MM (40 MM SIJASTA)

- Peruskoneen sekä yksiköiden valmius 60 mm työpaksuudelle
- Syöttönopeus 20 m/min
- 2 kpl timantti saumauskursoa 63 mm korkeana (vakion sijasta)

- 0843 1x vasen **TYÖKAPPALEPAKSUUS 8 MM; KAL 200/300/KFL500**
- Peruskoneen muutos työkappalepaksuudelle min. 8 mm
12 mm sijasta
 - Vain pitkittäiseen työstöön ilman kulmantyöstöä ja muotosikliä
 - Vain työkappaleille, joissa ei ole pinnoiteylitystä
 - Viimeistely- tai Flextrim-jyrsinnässä pätevät seuraavat arvot:
 - o Työkappaleen paksuus, kun $R \leq 2$ mm min. 8 mm
 - o Työkappaleen paksuus, kun $R \leq 3$ mm min. 10 mm
 - o Työkappaleen paksuus, kun $R > 3$ mm min. 13 mm
 - MF20/21-monivaihejyrsinnässä pätevät seuraavat arvot:
 - o Työkappaleen paksuus kun viiste = 20° ja työkappalepaksuuden ollessa 0,4 mm min. 8 mm
 - o Työkappaleen paksuus pyörityksessä min. 13 mm
- 6174 1 kpl **YLIJÄNNITESUOJA KONEILLE, JOISSA ON ELEKTRONINEN OHJAUS**
- Ylijännitesuoja koneen sähkö- sekä elektroniikka-komponenteille (suoja esim. salamaniskulta tai hetkelliseltä ylijännitteeltä)
 - Lisäksi suosittelemme asentamaan tyyppin 1 mukaisen ukkosenjohtimen
- 6176 1kpl **KATKEAMATON VIRRANSYÖTTÖ (UPS)**
- Jännitekatkoksen sattuessa syötetään akuista virtaa noin 10 minuutin ajan
 - Kaikki arvot ja tiedot voidaan siten tallentaa ennen koneen sammuttamista.
 - Tietokone on käynnistettävä uudestaan
 - UPS toimii myös jännitteen tasaajana verkostossa tapahtuville jännitepiikeille (online UPS).
- 0893 1x vasen **ESIASENNUS BOOMERANG/ZHR05 PALAUTUSKULJETTIMELLE**
- Syötön kytkentä ja mekaanisen liitännän valmistelu

Pos. 2

1 kpl

**LIGMATECH ZHR 05 L_085 BOOMERANG
PALAUTUSKULJETIN**

Peruskone pitää varustaa sähköisesti ja mekaanisesti palautuskuljettimen asentamiseksi.

Toiminta

Mahdollistaa yksikpuoleisen koneen käytön yhdellä käyttäjällä.

Koneesta tulevat kappaleet otetaan vastaan ja siirretään ilmakevennyspäydälle.

Työntimen ja ilmapöydän kallistuksen avulla kappaleet liukuvat palautuskuljettimen hihnalle. Kuljettimen lopussa kappaleet siirtyvät käyttäjän vastaanotettavaksi rullaradalle.

Joustavaa käyttöä varten laitteessa on seuraavat toiminnot:

- Ilmakevennyspöytä aina ala-asennossa, työnnin pois käytöstä
- Ilmakevennyspöytä aina ala-asennossa, työnnin käytössä
- Ilmakevennyspöydän kallistus käytössä (ylhäällä kappaleen saapuessa ja kallistus sen jälkeen), työnnin käytössä
- Ilmakevennyspöytä aina yläasennossa manuaalista vastaanottoa varten (ei kappaleiden automaattista palautusta)

Rakenne

- Ilmakevennyspöytä
 - Pituus 2500 mm
 - Leveys 1000 mm
 - Kallistus 65 mm
- Kuljetinhihna leveys 900 mm
- Rullarata, ei vetävä
 - Pituus 2500 mm
 - Leveys 900 mm

Työkappaleiden mitat

- Pituus 300-2500 mm
- Leveys 60-800 mm
- tai
- Pituus 300-800 mm
- Leveys >800-2000 mm

- Paksuus 8 - 60 mm
- Pituus on aina syöttävän laitteen syöttösuunnan mukainen mitta.
- Leveys on aina syöttävän laitteen syöttösuunnan pokittainen mitta.

- 4-sivuinen työstö:
 - o min. kappale 300 x 300 mm
 - o max. kappale 2000 x 800 mm

Isommat kappaleet voidaan ottaa vastaan manuaalisesti

- Paino, maks. 50 kg

Tekniset tiedot

- Työkorkeus 820-980 mm
- Syöttönopeus 8-30 m/min
- Automaattinen syöttönopeuden säätö työstökoneen mukaan
 - edellytyksenä että koneessa analoginen signaali 0-10 V (jos tätä ei ole käytettävissä, säätö tehdään ohjauksessa olevasta säätimestä)
- Paineilma 6,0 bar
- Paineilman kulutus 50 NI/min

Sähköjärjestelmä

- Möller mini control
- Kauko-ohjaus koneen syötöstä
- Sähkö 400 V, 50 Hz
- Ohjausjännite 24 V DC
- Kokonaisteho n. 2,2 kW
- Vaadittava lämpötila 5,0-35°C
- Väri harmaa, RDS 240 80 05

Lattiavaatimukset

- Normaali betoni C16/20 XC1
- Minimi paksuus 180 mm

Huom.

Edellytykset täydelliselle toiminnalle ovat:

- Kappaleiden pitää kulkea oikeassa kulmassa syöttävän koneen vierellä.
- Kappaleiden pitää olla tasaisia
- Kappaleen eivät saa olla yli 65 mm vääriä

Koneet on CE-hyväksytty EU konedirektiivin 2006/42/EG mukaisesti.

0052 12 kpl

PALAUTUSKULJETTIMEN LAAJENNUS 1,100 MM

- Kuljetushihna ZTB200
 - Rungon leveys 1,200 mm
- Soveltuu vain työleveydelle 800 mm!

0054 1 kpl

PIENI RULLATUKI, EI ALASLASKETTAVISSA

Pieni rullatuki leveiden työkappaleiden tukemiseksi, asennettuna palautuskuljettimen hihnan sisäpuolella radan suuntaisesti